

Scheda Tecnica

Codice articolo		Descrizione			
PE		Bobine di polietilene espanso standard.			
Requisiti qualitativi del prodotto finale					
Caratteristiche tecniche	Metodo di prova	Unità di misura	Valore nominale	Tolleranza	
				Min	Max
Spessore	ISO 1923	mm	Rif. codice articolo (≤ 2 mm)	-10%	+10%
			Rif. codice articolo (> 2 mm)	-7%	+7%
Altezza	ISO 1923	mm	Rif. codice articolo (sp. < 4 mm)	0	+30
			Rif. codice articolo (sp. ≥ 4 mm)	0	+90
Grammatura base millimetro	int	Kg/m ³	Rif. codice articolo	-3%	+3%
			Se non in codice articolo: 25 (per spessore 0,5 mm) 16,5 (per spessore 0,8 mm) 15,5 (per spessore 0,9-6,9 mm) 18 (per spessore ≥ 7 mm)	-20%	+20%
Lunghezza	ISO 1923	m	Valore standard o rif. codice articolo	-3%	+3%
Altri requisiti qualitativi		Caratteristiche			
Difetti visibili		Pieghe, aspetto della cella, residui di colla, bolle, forature, bruciature e altre impurità sono ammesse su superfici inferiori al 2% della lunghezza totale.			
Allineamento dei bordi laterali		Ammessa una fluttuazione massima di 60 mm per lato.			
Sezionati		Minima altezza 100 mm, tolleranza - 10 / +30 mm.			
Conformità alle Direttive Comunitarie					
Direttiva 94/62/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 20 dicembre 1994 sugli imballaggi e sui rifiuti d'imballaggio (e successivi emendamenti).					
Direttiva 2011/65/CE: del Parlamento Europeo e del Consiglio del 8 Giugno 2011 sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche (rifusione della direttiva 2002/95/CE, RoHS).					
Regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18 dicembre 2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH).					